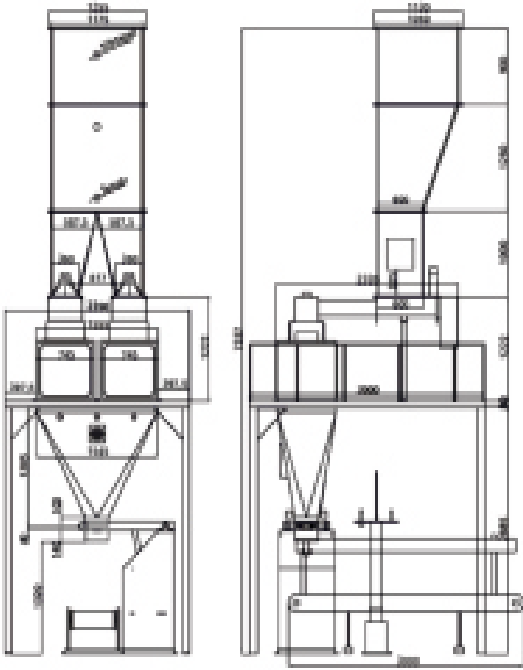


## Çift Tartım Tek İstasyon Torbalama Double Weighing Single Station Packaging



### OZP-21UT-2550

#### Teknik Bilgiler

Hacimli Malzeme : UN  
Yoğunluk : 0,55 kg/m<sup>3</sup>  
Maksimum : 55 kg  
Tartım Aralığı : 25 - 50 kg  
Ekran Çözünürlüğü : 1/60.000  
İndikatörün İç Çözünürlüğü : 20 bit  
Hassasiyet : 0,001 – 0,003 arası  
Üst Bunker Kapasitesi : 2531 lt.  
Kefe Kapasitesi : 2 x 100 lt.  
Çıkış Kapasitesi : 13.750 - 25.000 kg / saat  
Basınçlı Hava : 8 NL / 5-6 Bar  
Elektrik : 400 V-AC / 50-60 Hz. + %10-%12  
Elektrik Tüketimi : 10,3 Kw / Saat  
Koruma : IP-54  
Havalandırma : 12 m<sup>3</sup>/Dk. 0,01 Bar N. basınç  
Sa. Tartım Ad. 25-50  
Kg. : 550 - 500 Adet / Saat

#### Technical Specifications

Bulk material : FLOUR  
Density : 0,55 kg/m<sup>3</sup>  
Maximum : 55 kg  
Weighing range : 25 - 50 kg  
Screen resolution : 1 / 60.000  
Indicator resolution : 20 bit  
Sensitivity : between 0,001 – 0,003  
Upper bunker capacity : 2531 lt.  
Pan of balance cap : 2 x 100 lt.  
Output capacity : 13.750 – 25.000 kg/hour  
Pressurized Air : 8 NL / 5-6 Bar  
Electricity : 400 V-AC / 50-60 Hz. + 10 % - 12 %  
Electricity consumption : 10,3 kW / hour  
Protection : IP – 54  
Aeration : 12 m<sup>3</sup>/min. 0,01 Bar negative pressure  
Weighing per hour 25-50  
Kg. : 550 – 500 units / hour

## Çift Tartım Tek İstasyon Torbalama Double Weighing Single Station Packaging

### UN TORBALAMA KANTARI ELEKTRONİK AKSAMI TEKNİK ÖZELLİKLERİ

**KAPASİTE:** Torbalanacak ürüne ve istenen toleransa göre 13,75 ton/saat ile 25 ton/saat arasında değişir. ( $\pm 75$  gr. çuval başına düşen ortalama hata payı ile un veya aynı karakterdeki ürünlerde 25 ton/saat kapasite ile çalışması taahhüt edilir.)

**SET DEĞERİ:** Set değeri kullanıcı tarafından 25-50 kg arasında programlanabilir.

**AĞIRLIK GÖSTERİMİ:** Ağırlık gösterim ekranı 4 hanelidir.

**HIZLI - YAVAŞ DEVİR:** Sistemde programlanabilir iki adet set değeri vardır. Bu değerlere ait dolum kiloları ayrı ayrı girilebilir. Yavaş devire geçiş program ayarlaması sistem tarafından otomatik olarak, en hassas ve hızlı tartım yapacak şekilde belirlenip adapte edilir. Tartılan un cinsi ve silo seviyesine göre optimum hız ayarı otomatik olarak yapılır.

**TOLERANS:** Üst ve alt toleranslar ayrı ayrı programlanabilir. Tartım sonucu bu toleransın dışında ise operatör bilgisi ve müdahalesi olmadan tartım bunkerinden çuvala boşaltım yapılmaz.

**TORBA EBADI:** Torba ebadı tarafınızdan bildirilecektir.

**TORBALANAN TOPLAM TORBA ADEDİ:** Sıfırlandığı andan itibaren torbalanan toplam torba adedi istendiğinde görülebilir.

**TORBALANAN TOPLAM ÜRÜN AĞIRLIĞI:** Sıfırlandığı andan itibaren torbalanan toplam ürün ağırlığı istendiğinde görülebilir.

**TOPLAM TORBALAMA SÜRESİ:** Sıfırlandığı andan itibaren toplam net torbalama süresi istendiğinde görülebilir.

**ÜST HAZNE SEVİYE KONTROLÜ:** Regülasyon haznesinde bulunan seviye sensörleri ile seviye sistem tarafından otomatik olarak kontrol edilir.

**ALARMLAR:** Sistemde bulunan PLC ünitesi ile mekanik kapak ve sensörlerden bilgi alınarak açma ve kapatma hataları operatöre bildirilir.

**HATA BİLDİRİMİ:** Sistemde oluşan bütün hatalar terminal ekranından Türkçe veya İngilizce olarak operatöre bildirilir.

### TECHNICAL SPECIFICATIONS OF FLOUR PACKAGING WEIGHING MACHINE ELECTRONIC EQUIPMENT

**CAPACITY:** With respecting to the product packaging and to the tolerance, capacity varies between 13,75 ton/hour and 25 ton/hour. ( $\pm 75$  gram average error margin per package, it is guaranteed to work with 25 ton/hour capacity for flour or similar character of products.)

**SET VALUE:** Can be programmed between 25-50 kgs by user.

**WEIGHT DISPLAY:** Weight display screen shows 4 digits.

**RAPID – SLOW REVOLUTION:** System has two programmable set values. Filling amounts of this values can be entered separately. Slow revolution transition program is determined and controlled by the system automatically in a way that it will provide the fastest and most sensible weight operation. Optimum speed adjustment will be done considering with the weighed flour type and silo level automatically.

**TOLERANCE:** Upper and lower tolerance can be programmed separately. If the result of the weight is outside, this tolerance discharges without the knowledge of operator's and action's cannot be done to the package.

**PACKAGE SIZE:** Size / capacity should be declared by the user.

**TOTAL AMOUNT OF PACKAGES DONE:** From the moment of reset, total amount of packages are filled that can be shown whenever user demands.

**TOTAL WEIGHT OF THE PRODUCT PACKAGED:** From the moment of reset, total amount of packages are filled that can be shown whenever user demands.

**TOTAL PACKAGING TIME:** From the moment of reset, total time of packages can be shown whenever user demands.

**UPPER CHAMBER LEVEL CONTROL:** Level is automatically controlled by sensors that are placed at the regulation chamber.

**ALARMS:** Opening and closing errors are displayed to the operator by using received data from getting the information to the PLC unit in the system and sensors.

**ERROR REPORT:** At the system, all errors are displayed in 2 languages which are English and Turkish on the terminal screen.